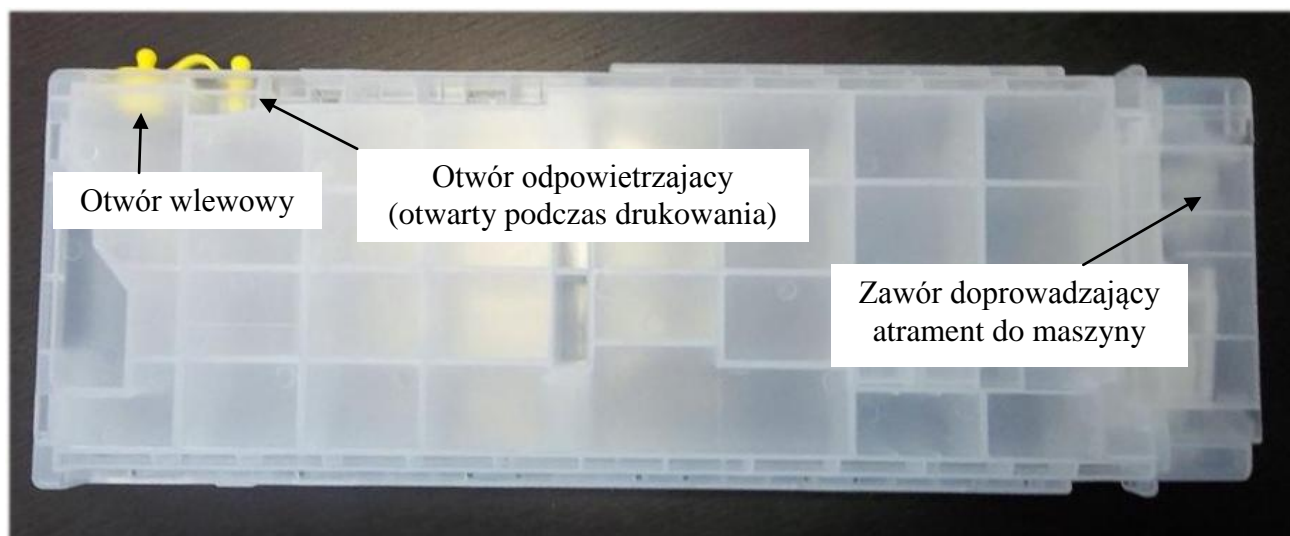


Instrukcja obsługi kaset wielokrotnego napełniania do ploterów

Epson SureColor T3000 T5000 T7000

Epson SureColor T3200 T5200 T7200



Pierwsze napełnienie kasety atramentem

Zabrania się wkładania pustych kaset do maszyny – grozi to zapowietrzeniem układu podającego atrament.

1. Wyjąć całkowicie zatyczki z otworu odpowietrzającego i wlewowego
2. Przez otwór wlewowy napełnić kasetę atramentem odpowiedniego koloru do wysokości min 3/5 (optymalne napełnienie to pełna kasecja)
Minimalna ilość atramentu w kasecie to 1/2 jej pojemności.
Zalecamy przy pierwszym napełnieniu wlać do kasety 500ml danego atramentu.



3. Po wlaniu atramentu dokładnie zamknąć otwór wlewowy. Otwór **ODPOWIETRZAJCY** zostawić **OTWARTY**.



Uwaga! Należy ostrożnie obracać kasetą, by zapobiec wylaniu się z niej atramentu przez otwór odpowietrzający!

4. Odpowietrzyć kanał doprowadzający atrament do zaworu poboru atramentu.



Robimy to przy pomocy strzykawki z zamontowaną grubą TĘPĄ igłą bądź specjalną końcówką przeznaczoną do odpowietrzania (patrz zdjęcie). Delikatnie wsuwamy igłę naciskając na kulkę w uszczelce, a następnie zasysamy powietrze tak długo, aż atrament pokaże się w strzykawce. W ten sposób upewniamy się, że kanał doprowadzający atrament został odpowietrzony.

Włożenie kasety z zapowietrzonym kanałem doprowadzającym atrament może skutkować zapowietrzeniem układu podającego atrament.

5. Wkładamy kasetę do drukarki tak samo jak kasetę jednorazową.

Dolewanie atramentu

Zaleca się dolewać atrament na koniec dnia po zakończeniu drukowania, by w naturalny sposób uwolnić z atramentu mikrobąbelki powietrza, powstałe podczas nalewania atramentu do kasety.

1. Otworzyć otwór wlewowy
2. Wlać atrament do wysokości min. 2/3 kasety.
3. Zatkać otwór wlewowy.
4. Odpowietrzyć kanał podający atrament zgodnie z instrukcją w pk.2 „Pierwszego napełniania kasety”

Włożenie do plotera kasety pustej bądź ze zbyt małą ilością atramentu będzie skutkowało zapowietrzeniem układu podającego atrament, czego efektem będzie paskowanie koloru na wydrukach.

5. Najlepiej kasetę napełnić w całości, by zawierała jak najmniej powietrza. Minimum, które powinno znaleźć się w kasecie po napełnieniu to 2/3 objętości kasety.

Wymiana czipów

Uwaga: wskazania poziomu atramentu na monitorze nie mają związku z rzeczywistym poziomem atramentu w kasecie. Poziom ten należy kontrolować optycznie i dolewać atrament w miarę zużycia.

Kaseta wyposażona jest w chip jednorazowy .

1. Wyjmij kasetę, dla której na wyświetlaczu pojawił się brak atramentu
2. Zapamiętaj ułożenie czipa na kasecie tak, by nowy czip zamontować identycznie jak zdejmowany.
3. Zdejmij czip z kasety podważając go delikatnie nożykiem.
4. Zamontuj nowy czip starając się nie dotykać bezpośrednio styków czipa. Dla pewniejszego montażu sugerujemy montaż czipa na taśmę dwustronną.
5. Otworzyć kasetę i uzupełnić atrament w kasecie (patrz „Dolewanie atramentu”) najlepiej do pełna.
6. Włóż kasetę do maszyny.

Zbiornik na zrzuty atramentowe / maintenance

Oferowane przez naszą firmę czipy do zbiorników na zrzuty atramentowe resetują się samoczynnie.

1. Wyjmij zbiornik z maszyny, gdy na wyświetlaczu pojawi się informacja o całkowitym zapełnieniu.
2. Usuń ze zbiornika usuwamy dotychczasowe wypełnienie i zastąp je materiałem chłonnym (np. hydrożelem bądź rzeczami go zawierającymi).
Pozostawienie zebranego w zbiorniku atramentu skutkować będzie przepełnieniem zbiornika i wylaniem się atramentu na części plotera i podłoże na którym stoi ploter.
3. Włóż zbiornik do maszyny – na wyświetlaczu powinna pokazać się aktualny poziom zapełnienia zbiornika.

W razie jakichkolwiek pytań lub problemów proszę kontaktować się z naszym biurem sprzedaży: 22 616 4105 lub z naszym serwisem: Daniel Pietura, 662 175 901.