

Atrament pigmentowy DTF do drukowania na folii transferowej PET

Instrukcja obsługi

1. Proces drukowania – kolejność czynności

- 1.1. Określ stronę przeznaczoną do drukowania - stronę, która wydaje się mniej gładka/błyszcząca niż druga.
- 1.2. Najpierw drukuj CMYK, potem White.
- 1.3. Wstępnie podgrzej zadrukowaną folię do temperatury 100 °C - nie jest konieczne.
- 1.4. Posyp proszek na folię - ręcznie lub za pomocą urządzenia proszkowego.
- 1.5. Ogrzewaj w celu stopienia proszku w temperaturze 150-160 °C przez 2-3 minuty.
- 1.6. Przenieś wydruk na tkaninę przy pomocy prasy w temperaturze 150-160 °C przez 15-20 sekund.
- 1.7. Po ostygnięciu oderwij folię.

2. Warunki w pomieszczeniu

- Temperatura: 20-30 °C
- Wilgotność: 60-80% RH

3. Przechowywanie

- Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- Data ważności: 24 miesiące w temperaturze pokojowej 5-25 °C

4. Przydatne uwagi

- 4.1. Aby uniknąć osadzania się atramentu, wstrząsaj butelki jak najczęściej, szczególnie White,
- 4.2. Za każdym razem po włączeniu drukarki najpierw uruchom system cyrkulacji białego atramentu przez 3-5 minut oraz upewnij się, że biały atrament spływa z naboju i rurki są drożne.

4.3. Unikaj pęcherzyków powietrza w głowicy drukującej. Zalecana jest pompa perystaltyczna o mocy poniżej 5W, dodatkowe urządzenie mieszające nie jest konieczne

4.5. Nigdy nie mieszaj atramentu Hongsam z innymi atramentami lub rozpuszczalnikami

5. Instalacja atramentu

5.1. Przed przejściem na atrament Hongsam należy najpierw dokładnie przepłukać cały system podawania atramentu - zbiorniki/naboje, rurki atramentowe, dampery i głowice drukujące przy pomocy płynu Cleaner for Textile Pigment Ink. Płyn pomoże usunąć resztki starego atramentu zalegającego w zbiornikach, rurkach, damperach i głowicy, zapobiegając potencjalnym problemom w przypadku ich reakcji z nowym atramentem.

5.2. Do płukania można też używać czystej wody dejonizowanej lub destylowanej. Stosowanie wody mineralnej, innych atramentów, alkoholu lub innych rozpuszczalników jest surowo zabronione.

5.3. Przed ponownym napełnieniem naboji/zbiorników potrząśnij butelką kilka razy, poziom atramentu nie powinien przekraczać dwóch trzecich pojemności naboji/zbiorników.

6. Konserwacja głowicy drukującej w czasie przerwy w drukowaniu - Bardzo ważne!!

6.1. Upewnij się, że nawilżacz dyszy jest dobrze uszczelniony; użyj zacisku, aby zamknąć rurkę odpływu zużytego atramentu, jeśli istnieje.

6.2. Za każdym razem po zakończeniu drukowania użyj strzykawki do wypełnienia głowicy drukującej płynem zabezpieczającym (można również użyć płynu czyszczącego), a następnie przesuń głowicę drukującą do pozycji bazowej i zaparkuj ją.

Upewnij się, że capping station jest całkowicie nasiąknięta przez płyn. Wyłącz drukarkę, upewnij się, że głowica jest prawidłowo zaparkowana.

6.3 Drukuj stronę testową każdego dnia, aby zagwarantować dobry stan drukarki. Jeśli test dysz nie jest dobry, należy przeprowadzić „Automatyczne czyszczenie”.

6.4 Usuń atrament z przewodów atramentowych i zastąp go roztworem zabezpieczającym głowicę drukującą w wypadku przerw w drukowaniu dłuższych niż 3 dni.